

## STUDIO TECNICO

Dott. Ing. Alfio Papale

Via Roma n°175, Belpasso (CT).

## COMUNE DI CALATABIANO (CT)

PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE DI UN AUTOLAVAGGIO INDUSTRIALE  
SITO IN C/DA CHIARELLO SULLA S.S. 114 NEL COMUNE DI CALATABIANO  
(CT), AI SENSI DELL'ART. 5 DEL D.P.R. 440/2000.  
IN CATASTO FOGLIO 14 PARTICELLA N° 401

Committente: MOSCHELLA Rosario e CINTORINO Michele.

## PROGETTO ARCHITETTONICO

Oggetto:

RELAZIONE TECNICA INTEGRATIVA.

Allegato N. **1** Ter

DATA	REV.	ARCHIVIO FILE	PROTOCOLLO

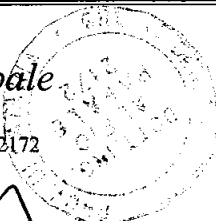
Scala

VISTI ED AUTORIZZAZIONI:

PROGETTISTA :

*Dott. Ing. Alfio Papale*

iscritto all'ordine degli ingegneri  
della provincia di Catania mat. n. 2172



COMMITTENTE :

*Moschella Rosario*  
MOSCHELLA Rosario  
CINTORINO Michele.

*Cintorino Michele*

## **RELAZIONE TECNICO-ILLUSTRATIVA INTEGRATIVA**

### **SUL CICLO DI LAVORAZIONE**

***Oggetto:* Progetto per la realizzazione di un autolavaggio industriale sito in C/da Chiarello sulla S.S. 114 nel Comune di Calatabiano (CT), ai sensi dell'Art. 5 del D.P.R. 440/2000, in catasto foglio 14 particella n°401.**

***Committente:* MOSCHELLA Rosario e CINTORINO Michele.**

---

Il presente progetto riguarda la realizzazione di un'attività industriale gestita da una società costituita dai due soci intestatari del lotto di terreno in oggetto. La società sarà iscritta al registro delle attività industriali della camera di commercio di Catania. Tale pratica è in fase di espletamento.

Il ciclo di lavorazione prevede l'impiego di numero dodici lavoratori complessivi;

- Numero otto lavoratori nelle varie fasi del lavaggio;
- Numero due addetti alle consegne e ai prelievi dei mezzi a domicilio;
- Numero uno addetti al controllo dei mezzi per la revisione dello stato di usura degli pneumatici, dell'impianto elettrico generale e di altre attività che non prevedono smaltimenti di rifiuti speciali o lavorazioni inquinanti;
- Numero uno operatori impiegati nell'ufficio.

Il ciclo di lavorazione all'interno dell'autolavaggio sarà eseguito con l'accesso dei mezzi dall'ingresso prospettante la S.S.114, i quali subiranno la pulizia degli interni (cruscotto, tappezzeria e tappetini) attraverso l'utilizzo da parte di numero due operatori, di aspiratori installati all'interno del capannone con l'utilizzo di mascherine antipolvere, successivamente verranno spostate in avanti dove i mezzi verranno lavati esternamente da numero 2 operatori, utilizzando idro-pulitrici con acqua corrente e shampoo e cera rientranti a livello di composizione di agenti

chimici nei limiti imposti dalle normative vigenti nonché biodegradabili (ossia che non prevedono alcuna precauzione all'uso degli stessi); successivamente si provvederà tramite l'uso da parte di numero 2 operatori, di un compressore a basso impatto acustico (con silenziosità tale da garantire un livello di esposizione quotidiana  $L_{ex,d} < 80$  dB per cui non occorre alcun dispositivo di protezione individuale secondo il D.lgs. n° 81/09) ad una prima asciugatura.

Alla fine e non per tutti i mezzi ma solo per quelli i cui proprietari ne fanno esplicita richiesta si provvederà a porre il mezzo sulla pedana elevatrice per la pulizia della parte sottostante effettuata da numero 1 addetto che indosserà gli opportuni DPI (dispositivi di protezione individuali) quali casco, occhiali di protezione degli occhi e mascherine contro gli eventuali schizzi d'acqua sporca che possono colpire gli addetti ai lavori.

Così sarà concluso il ciclo di lavorazione con il mezzo che verrà spostato all'esterno del capannone e portato nel piazzale di sosta per l'asciugatura definitiva, attraverso l'utilizzo di pelli di daino e di alcantara. Il numero di addetti a tali lavorazioni saranno in numero non superiore a numero 2 unità ed useranno sempre delle sostanze per la pulizia dei mezzi aventi contenuti chimici rispettanti i limiti imposte dalle normative vigenti e per le quali non è prevista alcuna prescrizione particolare all'utilizzo degli stessi.

Si prevede inoltre la revisione generale dell'impianto elettrico (sostituzione luci, pulizia dei contatti e sostituzione di parti accessibili), la revisione dello stato di usura degli pneumatici e il controllo della pressione degli stessi da parte di numero 1 operatori.

Lo spostamento dei mezzi all'interno della struttura lungo tutta la catena, nel piazzale ed il prelievo e la consegna degli stessi a domicilio (ove previsto) sarà effettuato da numero 2 addetti.

La dotazione dei DPI dispositivi di protezione individuali che verranno appositamente segnalati attraverso l'apposizione di cartelli nelle varie fasi lavorative del ciclo verranno posti all'interno dello spogliatoio sono costituiti da caschi antinfortuno, occhiali di protezione degli occhi, tuta da lavoro, scarpe antiscivolo ed antinfortuno, con punta e tallone protetti, guanti impermeabili, e mascherine antipolvere.

Per quant'altro non descritto si rimanda agli elaborati grafici che fanno parte integrante del presente progetto.

Il tecnico:  
2172  
BAPPA  
ALFIO  
1018

A circular stamp is partially obscured by a handwritten signature. The stamp contains the text 'Il tecnico:' followed by the number '2172' and the name 'BAPPA ALFIO'.